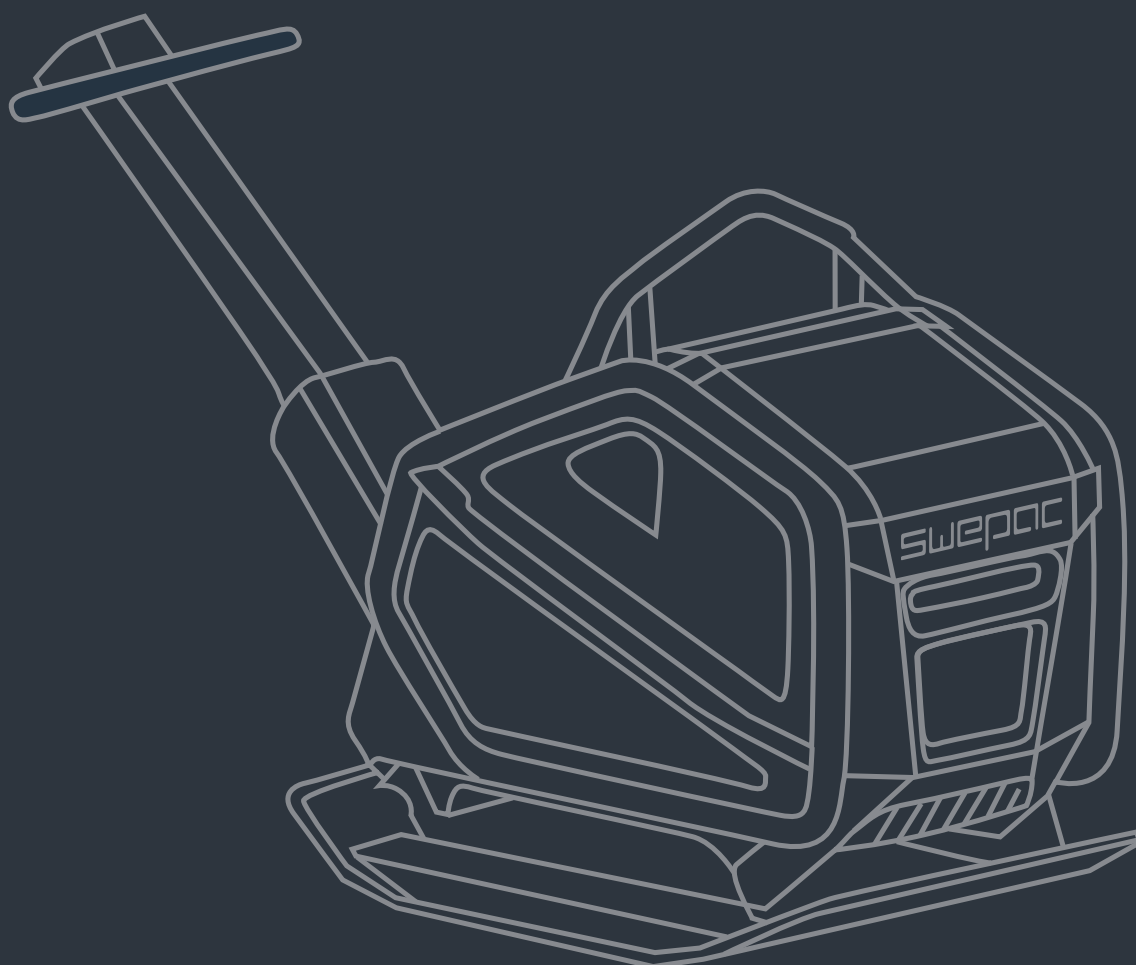


SWEPAC

FOR A SOLID GROUND

MARK VIBRATORER

STRYKTÅLIG OCH DRIFTSÄKER UTRUSTNING
FÖR MARK- OCH ASFALTSPACKNING.



SWED





INNOVATION OCH KVALITET I ALLA LED

Lyhördhet och långsiktighet präglar allt vi gör – och det gäller både produkter och arbetssätt. Produktutveckling i nära dialog med våra kunder, personlig service och effektiv support betyder innovativa lösningar som håller över tid.

Välkommen till Swepac!

SWEE





INNOVATION OCH KVALITET I ALLA LED

Lyhördhet och långsiktighet präglar allt vi gör – och det gäller både produkter och arbetssätt. Produktutveckling i nära dialog med våra kunder, personlig service och effektiv support betyder innovativa lösningar som håller över tid.

Välkommen till Swepac!

SWEPAC DRIVS AV ETT STARKT OCH GENUINT KUNDFOKUS



Produktlivslängd och enkelt handhavande är några av våra ledstjärnor, men övergripande handlar det om att vi på Swepac förstår de behov våra kunder har och kan översätta dem i pålitliga lösningar. Vi lyssnar, analyserar, utvecklar och testar. Och testar igen, oftast hos kund. Kundnära och kundstyrd utveckling är en naturlig del i Swepacs verksamhet. Vi vet att våra kunder behöver maskiner med hög kvalitet som gör sitt jobb varje dag.

INNOVATIV PRODUKTUTVECKLING OCH HÖG KVALITET

I mer än 30 år har vi utvecklat nya produkter och förfinat de existerande, alltid med samma fokus – den bästa lösningen för kunden i varje given situation.

SVENSKA PRODUKTER

Produktutveckling och tillverkning sker vid vår anläggning i Ljungby. Utvecklings- och designarbetet styrs mot produkter med genomtänkt

funktion, god ergonomi, kvalitet i materialval och omtanke om både miljö och arbetsmiljö.

HÖG KVALITET OCH ORDNING I PROCESSERNA

Swepac är certifierat enligt ISO 9001 och 14001. Men våra ambitioner är betydligt högre än så. Den huvudsakliga kundgruppen består av de

mest krävande företagen – hyresbolagen – som har höga förväntningar på kvalitet och hållbarhet.

DIALOGEN MED KUNDERNA GER EN BRA GRUND FÖR UTVECKLING

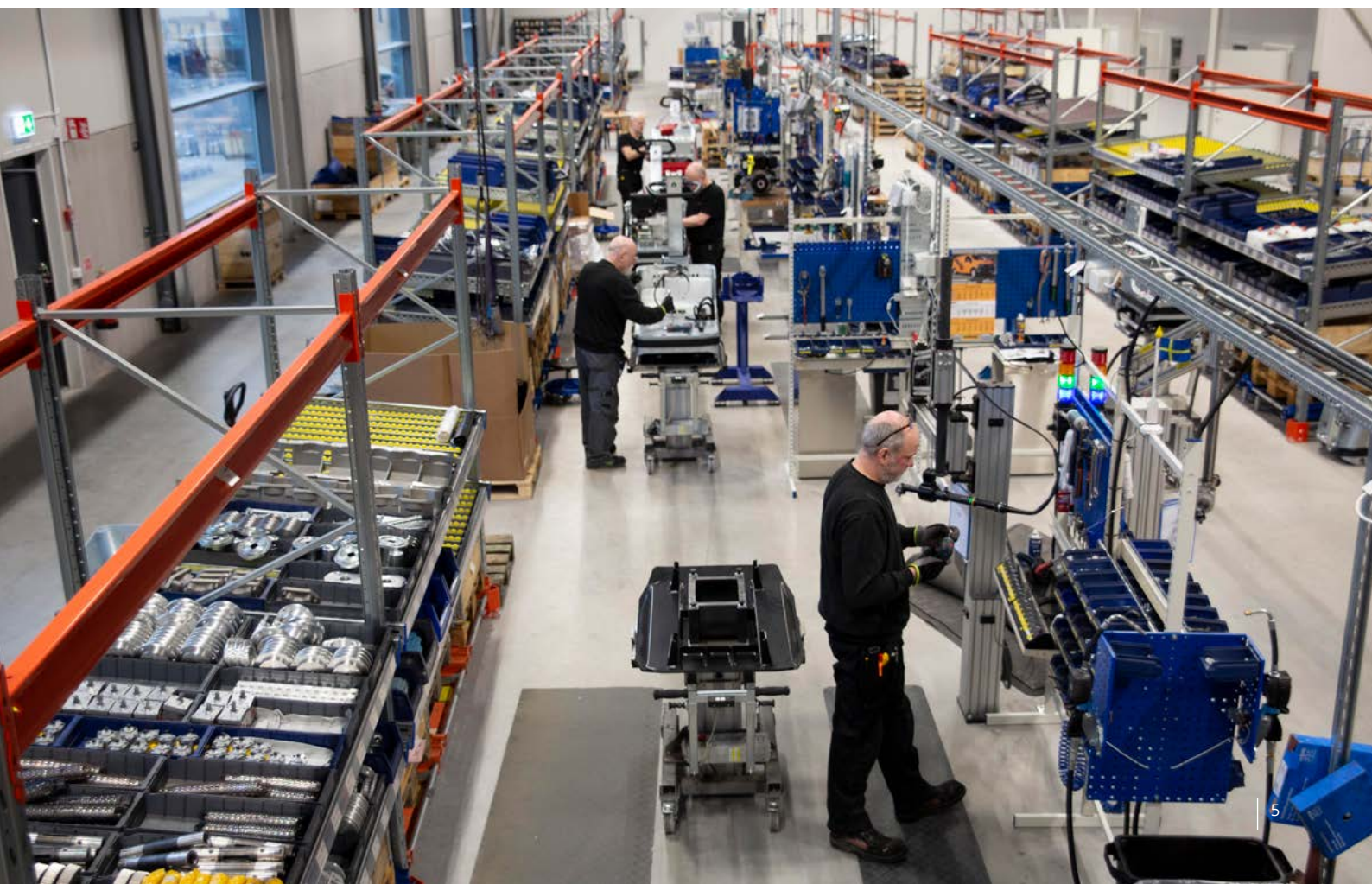
Hyresbolagen och deras kunders krav på hållbarhet och produktkvalitet är höga. De ger oss värdefulla synpunkter som vi tar hänsyn till vid utvecklingen av nya produkter.

Vi anstränger oss att vara lyhörda och reagera snabbt, allt för att driva utvecklingen framåt.

ERGONOMI OCH HÄLSA I FOKUS

Maskinerna har låga vibrationsvärden i handtagen, vilket minskar risken för domning och vita fingrar. Värme i handtagen är ett annat konkret exempel på bättre användarkomfort.

Ljudnivåerna är låga för att skona såväl förare som omgivning.



SWEPAC ERBJUDER ETT BRETT PROGRAM AV BATTERIDRIVNA VIBRATORPLATTOR

- Utsläppsfria
- Lägre driftskostnad
- Lägre underhållskostnad
- Lägre ljudnivå
- Lägre hand/arm-vibrationer

Batteridrivna maskiner är särskilt lämpade för inomhusbruk, tätbebyggda områden och trånga utrymmen.

FRAM- OCH BACKGÅENDE

FB 300B



Vikt: 289 kg
Centrifugalkraft: 38 kN
Frekvens: 82 Hz
Motoreffekt: 10 kW
Batteri, energiinnehåll: 6,6 kWh
Bottenplatta BxL: 600 x 720 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s²
Drifttid: 120 min
Laddtid: 240 min

FB 400B



Vikt: 402 kg
Centrifugalkraft: 55 kN
Frekvens: 76 Hz
Motoreffekt: 10 kW
Batteri, energiinnehåll: 6,6 kWh
Bottenplatta BxL: 600 x 888 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s²
Drifttid: 90 min
Laddtid: 240 min

FB 500B



Vikt: 460 kg
Centrifugalkraft: 66 kN
Frekvens: 74 Hz
Motoreffekt: 10 kW
Batteri, energiinnehåll: 6,6 kWh
Basplatta, BxL: 700x1035 mm
Hand-arm-vibrationer (HAV): <2,5 m/s²
Drifttid: 90 min
Laddningstid: 280 min



KONTROLLPANEL



ALTERNATIV FÖR
FB 300B, FB 400B, FB 500B

- Swepac Connectivity inkl. GPS/LTE-tracker och molnanslutning
- Komprimeringsindikator (gäller ej FB 300B)

Swepacs batterimaskiner utvecklas och tillverkas i Ljungby, Sverige.

FRAMÅTGÅENDE

F 52B	F 82B	F 92B	FR 95B
			
Vikt, exkl batteri: 58 kg Centrifugalkraft: 11 kN Frekvens: 98 Hz Nominell effekt: 1,2 kW Bottenplatta, BxL: 350 x 500 mm Hand-arm-vibrations (HAV): 3,3 m/s ²	Vikt, exkl batteri: 78 kg Centrifugalkraft: 15 kN Frekvens: 98 Hz Nominell effekt: 1,2 kW Bottenplatta, BxL: 430 x 590 mm Hand-arm-vibrations (HAV): <2,5 m/s ²	Vikt, exkl batteri: 82 kg Centrifugalkraft: 20 kN Frekvens: 98 Hz Nominell effekt: 1,2 kW Bottenplatta, BxL: 500 x 590 mm Hand-arm-vibrations (HAV): <2,5 m/s ²	Vikt, exkl. batteri: 78 kg Centrifugalkraft: 13 kN Frekvens: 98 Hz Nominell effekt: 1,2 kW Basplatta, BxL: 435 x 430 mm Hand-arm-vibrationer (HAV): <2,5 m/s ²

STAMPAR

F 70BA	F 90BA	T 60B	T 65B
			
Vikt, exkl batteri: 83 kg Centrifugalkraft: 11 kN Frekvens: 98 Hz Nominal power: 1,2 kW Bottenplatta, BxL: 530 x 550 mm Inbyggd vattentank: 12 liter Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s ²	Vikt, exkl batteri: 97 kg Centrifugalkraft: 13 kN Frekvens: 98 Hz Nominal power: 1,2 kW Bottenplatta, BxL: 530 x 610 mm Inbyggd vattentank: 18 liter Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s ²	Vikt: 62 kg Slagkraft: 16 kN Frekvens: 12 Hz Nominell effekt: 2,1 kW Fot, BxL: 190/230x340 mm Hand-arm-vibrationer (HAV): 5,8 m/s ²	Vikt: 64 kg Slagkraft: 17 kN Frekvens: 12 Hz Nominell effekt: 2,1 kW Fot, BxL: 230/280x340 mm Hand-arm-vibrationer (HAV): 6,4 m/s ²

DRIFTTID BATTERY ONE

	BOB5	BOB10	BOB14
F 52B	35 min	70 min	100 min
F 82B	25 min	55 min	75 min
F 92B	25 min	50 min	70 min
FR 95B	30 min	55 min	75 min
F 70BA	35 min	70 min	100 min
F 90BA	25 min	55 min	75 min
T 60B	-	35 min	45 min
T 65B	-	40 min	55 min

ALTERNATIV - BATTERI

	BOB5	BOB10	BOB14
Vikt:	6,4 kg	9,7 kg	10,0 kg
Energiinnehåll:	0,5 kWh	1,0 kWh	1,4 kWh
Spänning:	51 V	51 V	51 V
Laddtid, BOC13	50 min	95 min	140 min
Laddtid, BOC7	90 min	160 min	255 min

ALTERNATIV - LADDARE

	BOC7	BOC13
Vikt:	2,0 kg	5,3 kg
Input:	230 V, 50-60 Hz	230 V, 50-60 Hz,
Output:	58 V, 7,5 A	58 V, 13,5 A

PRODUKTER FÖR PACKNING

AV SAND, GRUS,
MAKADAM, MARKSTEN ELLER ASFALT

FRAMÅTGÅENDE, GRUS

F 62



Vikt: 66 kg
Centrifugalkraft: 11 kN
Motor: Briggs&Stratton XR550
Motoreffekt, max: 2,6 kW
Frekvens: 98 Hz
Bottenplatta, BxL: 350 x 575 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): 3,0 m/s²

F 82



Vikt: 87 kg
Centrifugalkraft: 15 kN
Motor: Honda GX 160
Motoreffekt, max: 3,6 kW
Frekvens: 90 Hz
Bottenplatta, BxL: 430 x 590 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): 3,2 m/s²

F 92



Vikt: 93 kg
Centrifugalkraft: 19 kN
Motor: Honda GX 160
Motoreffekt, max: 3,6 kW
Frekvens: 90 Hz
Bottenplatta, BxL: 500 x 590 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): 3,2 m/s²

FR 95



Vikt: 91 kg
Centrifugalkraft: 14 kN
Motor: Honda GX 160
Motoreffekt, max: 3,6 kW
Frekvens: 90 Hz
Bottenplatta, BxL: 435 x 430 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s²

F 114



Vikt: 108 kg
Centrifugalkraft: 19 kN
Motor: Hatz 1B20
Motoreffekt, max: 3,4 kW
Frekvens: 90 Hz
Bottenplatta, BxL: 500 x 590 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): 3,2 m/s²



FRAMÅTGÅENDE, ASFALT

F 70A



Vikt: 91 kg
Centrifugalkraft: 11 kN
Motor: Honda GX 160
Motoreffekt, max: 3,6 kW
Frekvens: 96 Hz
Bottenplatta, BxL: 530 x 550 mm
Inbyggt vattentank: 12 liter
Hand/arm vibrationer (HAV): 3,1 m/s²

F 90A



Vikt: 106 kg
Centrifugalkraft: 15 kN
Motor: Honda GX 160
Motoreffekt, max: 3,6 kW
Frekvens: 90 Hz
Bottenplatta, BxL: 530 x 610 mm
Inbyggt vattentank: 18 liter
Hand/arm vibrationer (HAV): 3,5 m/s²

F 62/F 82/F 92 med vattentank



F 62 med vattentank

Vikt: 68 kg
Centrifugalkraft: 11 kN
Motor: Briggs&Stratton XR550
Motoreffekt, max: 2,6 kW
Frekvens: 98 Hz
Bottenplatta, BxL: 350 x 575 mm
Vattentank: 8 liter
Hand/arm vibrationer (HAV): 3,0 m/s²



F 82/F 92 med vattentank

Vikt: 89/95 kg
Centrifugalkraft: 15 kN
Motor: Honda GX 160
Motoreffekt, max: 3,6 kW
Frekvens: 90 Hz
Bottenplatta, BxL: 430/500 x 590 mm
Vattentank: 11 liter
Hand/arm vibrationer (HAV): 3,2 m/s²

STAMPAR

T 60



Vikt: 63 kg
Slagkraft: 16 kN
Motor: Honda GXR 120
Motoruteffekt, max: 2,7 kW
Frekvens: 11–12 Hz
Fot, BxL: 190/230 x 340 mm
Hand-arm-vibrationer (HAV): 7,0 m/s²

T 65



Vikt: 65 kg
Slagkraft: 17 kN
Motor: Honda GXR 120
Motoruteffekt, max: 2,7 kW
Frekvens: 11–12 Hz
Fot, BxL: 230/280 x 340 mm
Hand-arm-vibrationer (HAV): 7,0 m/s²

PRODUKTER FÖR PACKNING

AV SAND,
MAKADAM ELLER SPRÄNGSTEN



FRAM- OCH BACKGÅENDE

FB 155



Vikt: 177 kg
Centrifugalkraft: 32 kN
Motor: Honda GX 200
Motoreffekt, max: 4,3 kW
Frekvens: 85 Hz
Bottenplatta, BxL: 450 x 720 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): 2,5 m/s²

FB 240



Vikt: 218 kg
Centrifugalkraft: 38 kN
Motor: Honda GX 200
Motoreffekt, max: 4,3 kW
Frekvens: 82 Hz
Bottenplatta, BxL: 500 x 790 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): 2,5 m/s²

FB 270



Vikt: 257 kg
Centrifugalkraft: 40 kN
Motor: Yanmar L70
Motoreffekt, max: 4,7 kW
Frekvens: 82 Hz
Bottenplatta, BxL: 550 x 790 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s²

FB 280



Vikt: 263 kg
Centrifugalkraft: 40 kN
Motor: Hatz 1B30
Motoreffekt, max: 4,8 kW
Frekvens: 82 Hz
Bottenplatta, BxL: 550 x 790 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s²

FB 505



REMDRIVEN

Vikt: 456 kg
Centrifugalkraft: 66 kN
Motor: Hatz 1B50
Motoreffekt, max: 7,6 kW
Frekvens: 72 Hz
Bottenplatta, BxL: 700 x 1.080 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s²

FB 505H



HELT HYDRAULISK

Vikt: 460 kg
Centrifugalkraft: 66 kN
Motor: Hatz 1B50
Motoreffekt, max: 7,6 kW
Frekvens: 72 Hz
Bottenplatta, BxL: 700 x 1.080 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s²

FB 280SC



Vikt: 269 kg
Centrifugalkraft: 40 kN
Motor: Hatz 1B30
Motoreffekt, max: 4,8 kW
Frekvens: 82 Hz
Bottenplatta, BxL: 550 x 790 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s²

FB 515SC



HELT HYDRAULISK

Vikt: 495 kg
Centrifugalkraft: 66 kN
Motor: Hatz 1D50Z
Motoreffekt, max: 7,5 kW
Frekvens: 72 Hz
Bottenplatta, BxL: 700 x 1.080 mm
Hand/arm vibrationer (HAV): <2,5 m/s²

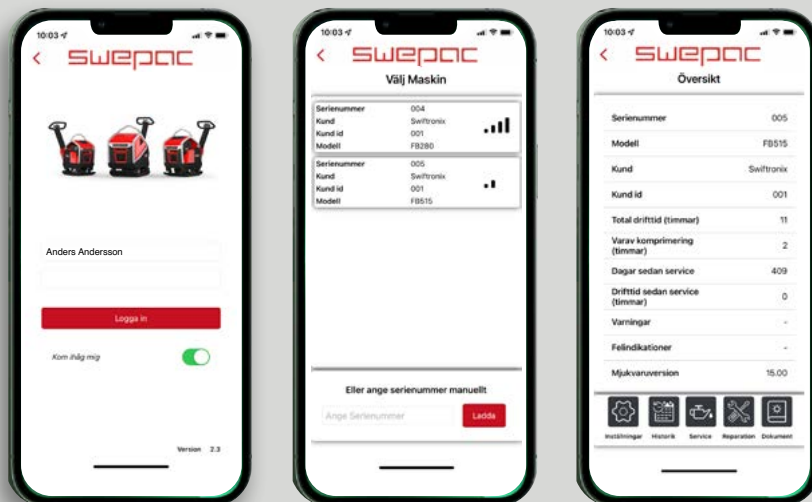
KONTROLLPANEL



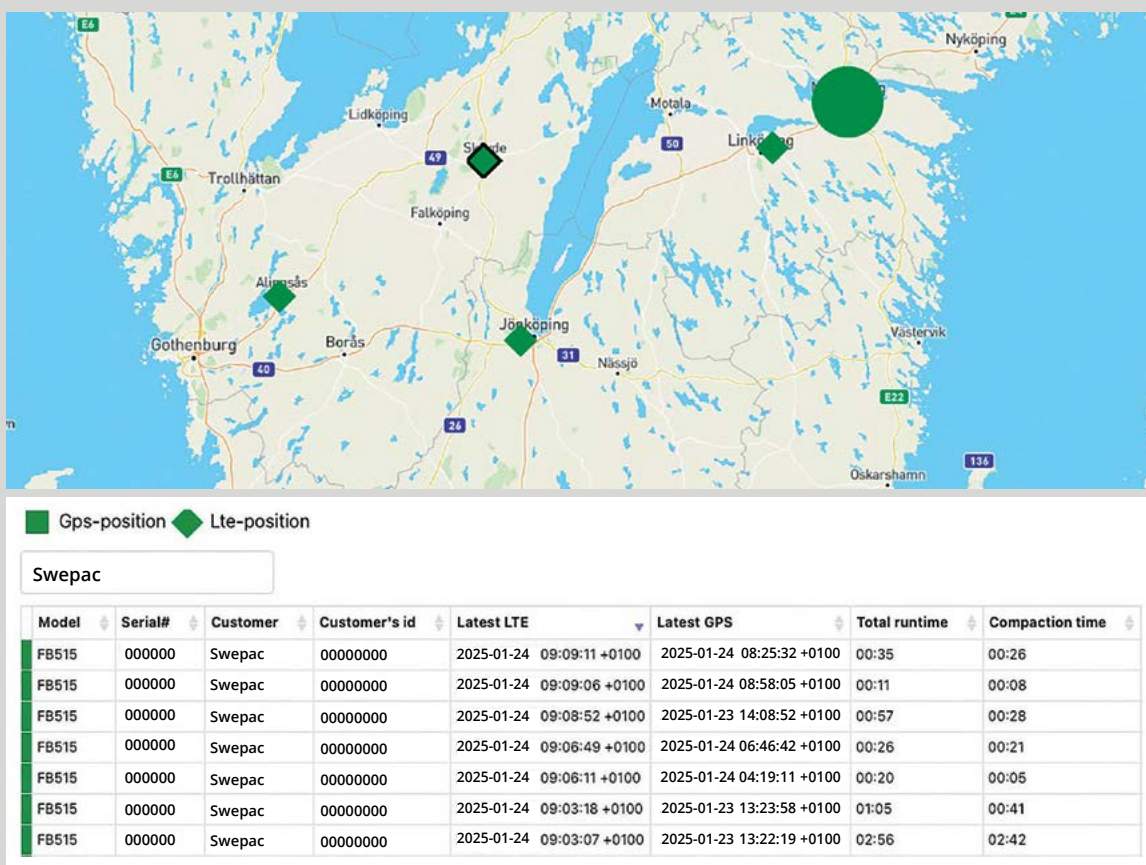
ALTERNATIV FÖR
FB 280SC, FB 515SC

- Swebac Connectivity
inkl GPS/LTE spårning och
molnuppkoppling

SWEPAC CONNECTIVITY



Genom Swebpacs egenutvecklade service-app fås viktig information och data om maskinen. Servicehistorik, reservdelslista med sprängskisser, servicefilmer samt dokumentation om maskinen kan enkelt nås i appen.



Swebpacs nya generation fram-backgående maskiner erbjuds med Swebpac Connectivity. En inbyggd lösning som via molnuppkoppling ger användaren möjlighet att spåra maskinen, få viktigt maskindata och service-rapportering. Maskinen kan vid eventuell stöld blockeras på distans.

OM PACKNING

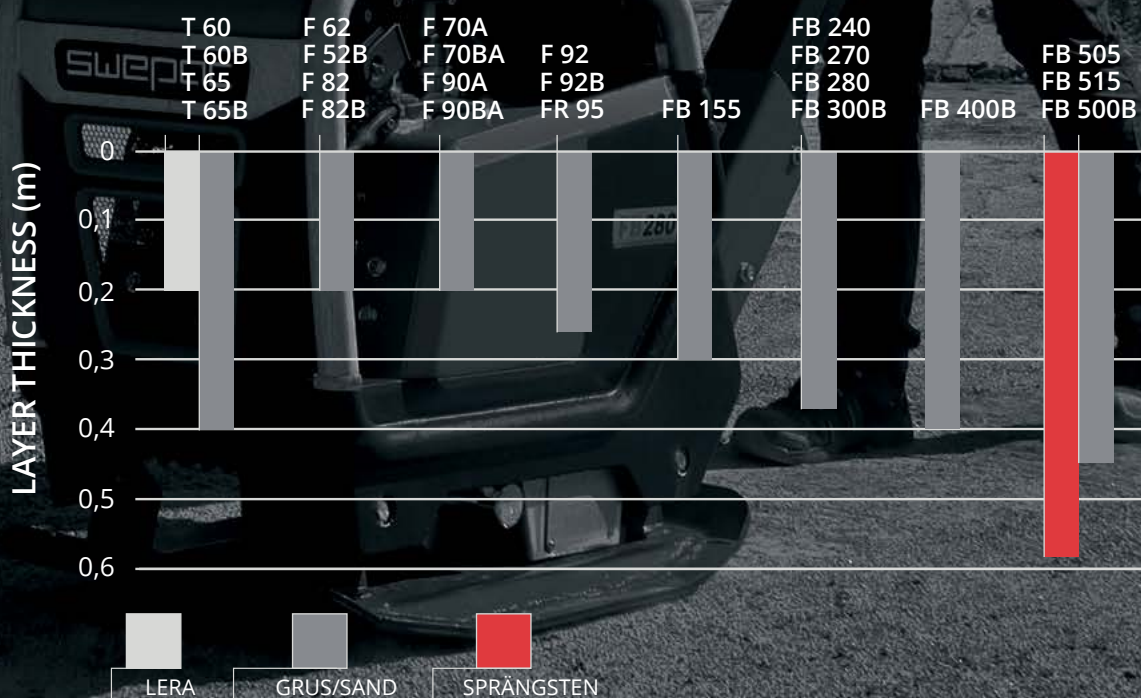
Kombinationen av maskinstorlek och antalet överfarter är viktigt för slutresultatet. Vid packning av sand och grus behövs generellt mindre maskiner, medan grövre material som t.ex. sprängsten kräver större maskiner.

Vid packning av asfalt erbjuder vi maskiner med vattentank och sprinklersystem som kyller och smörjer bottenplattan för att förhindra att

varm asfalt fastnar. Dessutom är våra bottenplattor utformade för att förhindra spårbildning vid asfaltsarbete.

*Rekommenderat antal överfarter / maskinvikt finns angivet i Mark-AMA

PACKNINGSDJUP FÖR MARKVIBRATORER EFTER MINST 6 ÖVERFARTER





MADE IN SWEDEN

- KVALITET IN I MINSTA DETALJ

MODERN OCH KVALITETSSÄKRAD PRODUKTION

Swebac är certifierade enligt ISO 9001 och 14001. Produktionen är flödesbaserad med ett standardiserat arbetssätt i varje monteringsmoment. Vi använder moderna monteringsverktyg, exempelvis programmerbara momentdragare för kvalitetskänsliga monteringsavsnitt. Komponenter mäts och testas innan montering, checklistor används för varje maskin längs monteringsflödet och varje maskin testkörs som en del av produktionsflödet, allt för att uppnå de kvalitetskrav vi och våra kunder ställer.

NOGA UTVALDA UNDERLEVERANTÖRER

Komponenterna tillverkas av underleverantörer, utvalda med hänsyn till kvalitet, leveranssäkerhet, miljöambitioner och vilja att ständigt vidareutveckla våra maskiner tillsammans med oss.

KONSTRUKTION OCH UTVECKLING

Swebacs produkter är konstruerade och tillverkade med kvalitet och hållfasthet i fokus. Vi använder beprövade motorer och komponenter samt överdimensionerar konstruktioner i många avseenden för att säkerställa kvaliteten i den tuffa miljö som maskinerna används.



EN VERKSAMHET MED HÅLLBARHETSTÄNKANDE

Som en del av vår ISO 14001 certifiering är hållbarhet centralt för Swebac. Vi separerar och återanvänder material, vätskor och emballage och vi optimerar tillverkningsprocesser och logistik ur miljösynpunkt. Vår moderna fabriksbyggnad är energieffektiv och vi är självförsörjande på el tack vare solcellerna på taket.

EN DIGITAL RESERVDELSPORTAL TILLGÄNGLIG DYGNET RUNT

ENKELT ATT BESTÄLLA RESERVDELAR PÅ WEBBEN

Via Swepacs hemsida går det lätt att beställa reservdelar. Det räcker med att ange produktmodell eller serienummer. Sedan guidas man fram via tydliga

sprängskisser över vald produkt, väljer del(ar) och antal samt går vidare till kunddata och leveransadress. Enkelt och smidigt.

The screenshot displays the Swepac website interface. At the top, the Swepac logo is visible with the tagline "FOR A SOLID GROUND". Navigation links include "RESERVDELAR", "KONTO", and a search bar labeled "SÖK ARTIKLAR...". A shopping cart icon shows "KUNDVAGN 0".

The main content area is titled "VALD PRODUKT" and features an image of the FB 280 product. Below the image is a list of components with expandable arrows:

- ▼ 1. Elsystem
- ▼ 2. Skyddsram
- ▼ 3. Handtag
- ▼ 4. Chassi
- ▼ 5. Vibrationselement
- ▼ 6. Bottenplatta
- ▼ 7. Vulkollanplatta (Tillbehör)
- ▼ 8. Hydraulsystem
- ▼ 9. Motor
- ▼ 10. Dekal

To the right of the list is a detailed exploded view diagram of the FB 280, with numbered callouts (1-10) corresponding to the components in the list. The diagram shows the engine, motor, chassis, handle, and various mounting and protective parts.





SWEPAC

FOR A SOLID GROUND

SWEPAC AB • BERGVÄGEN 7 • 341 32 LJUNGBY • VÄXEL: 0372-156 00
info@swepac.com • www.swepac.com